

Arbeitsblatt 2 **Maschinenbelegung bei der Werkstättenfertigung**

1. Übersicht über die Reihenfolge der Maschinenbelegung der einzelnen Aufträge

| | Arbeitsvorg. 1 | | Arbeitsvorg. 2 | | Arbeitsvorg. 3 | | Arbeitsvorg. 4 | |
|-----------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|
| | Maschine | Std. | Maschine | Std. | Maschine | Std. | Maschine | Std. |
| Auftrag 1 | | | | | | | | |
| Auftrag 2 | | | | | | | | |
| Auftrag 3 | | | | | | | | |
| Auftrag 4 | | | | | | | | |

2. Maschinenbelegungsplan (gemeinsamer Lösungsansatz)

| Std. | 4. | 8. | 12. | 16. | 20. | 24. | 28. | 32. | 36. | 40. | 44. | 48. | 52. | 56. | 60. | 64. |
|------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Maschine 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maschine 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maschine 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maschine 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

3. Verbesserter Maschinenbelegungsplan

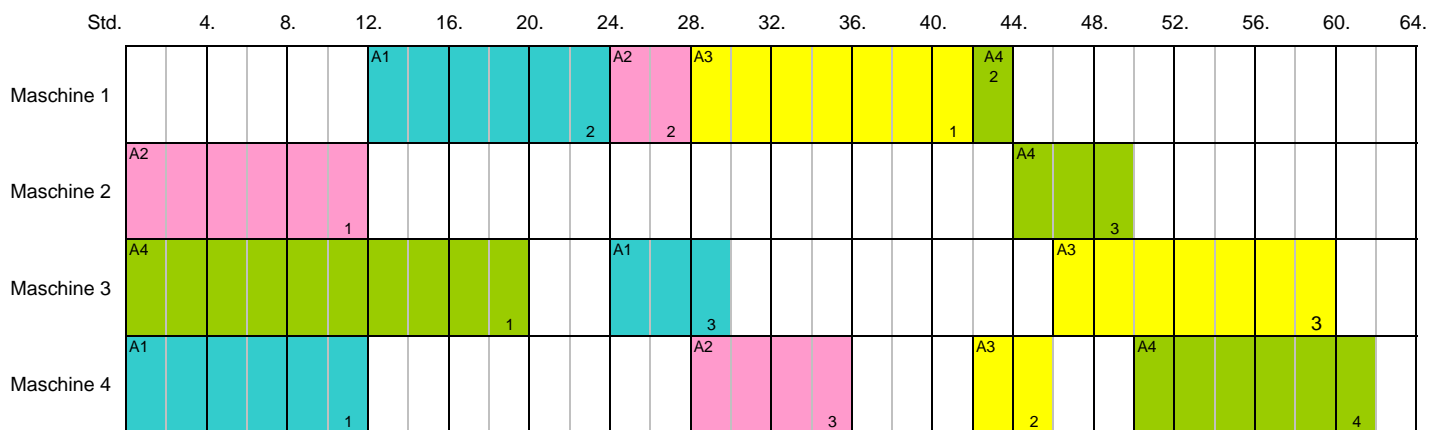
| Std. | 4. | 8. | 12. | 16. | 20. | 24. | 28. | 32. | 36. | 40. | 44. | 48. | 52. | 56. | 60. | 64. |
|------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Maschine 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maschine 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maschine 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maschine 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Arbeitsblatt 2 **Maschinenbelegung bei der Werkstättenfertigung/Lösung**

1. Übersicht über die Reihenfolge der Maschinenbelegung der einzelnen Aufträge

| | Arbeitsvorg. 1 | | Arbeitsvorg. 2 | | Arbeitsvorg. 3 | | Arbeitsvorg. 4 | |
|-----------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|
| | Maschine | Std. | Maschine | Std. | Maschine | Std. | Maschine | Std. |
| Auftrag 1 | M4 | 12 | M1 | 12 | M3 | 6 | - | - |
| Auftrag 2 | M2 | 12 | M1 | 4 | M4 | 8 | - | - |
| Auftrag 3 | M1 | 14 | M4 | 4 | M3 | 14 | - | - |
| Auftrag 4 | M3 | 20 | M1 | 2 | M2 | 6 | M4 | 12 |

2. Maschinenbelegungsplan (gemeinsamer Lösungsansatz)



3. Verbesserter Maschinenbelegungsplan (erwartet)

