

## Die Unternehmensgeschichte der Gerd Müller KG

Die „**Gerd Müller KG**“ (vormals „**Gerd Müller Maschinenbau**“) mit Sitz in Hannover ist ein traditionsreiches Unternehmen. Die Wurzeln liegen in der Handwerkerfamilie Müller, die seit drei Generationen Maschinen für industrielle Anwendungen herstellt.

1958 wurde der Betrieb in Hannover-Linden gegründet. Während in den ersten 30 Jahren in der kleinen Metallwerkstatt fast ausschließlich hochwertige, aber einfache mechanische, Maschinen für die ansässige Industrie hergestellt wurden, entschied sich die Familie Müller Ende der 80er Jahre aufgrund der steigenden Nachfrage mit der Produktion von NC- und CNC-Maschinen zu beginnen.

Anfang der 90er Jahre hatte sich die Firma bereits einen guten Namen in diesem neuen Marktsegment geschaffen, so dass bereits Kleinserien in Produktion genommen werden konnten.

Kurze Zeit später geriet die Familie Müller mit diesem Produktprogramm jedoch in finanzielle Schwierigkeiten. Der Absatz an CNC-Maschinen war aufgrund der auftretenden Marktsättigung merkbar rückläufig. Außerdem führte die Konzentration im Wettbewerb zu einem deutlichen Preisverfall. In dieser Situation beschloss Gerd Müller, die Produktion erneut umzustellen und sich ganz als Zulieferer der Automobilindustrie zu spezialisieren.

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, erfolgte die Fusion mit dem bisherigen Zulieferer für Elektronikteile und deren Programmierung der „**Software-Haus GmbH**„. Für das Unternehmen ist außerdem die Umfirmierung in „**Innovatec**“ beschlossen worden. Damit der neue Name schnell bekannt wird, soll das 55jährige Bestehen der Firma im Spätherbst 2003, über das auch in den Medien berichtet werden wird, groß gefeiert werden.

1983 wurde in der Calenberger Neustadt ein Gewerbegrundstück erworben. Zur Finanzierung des Neubaus und des Umzugs nahm Herr Müller Herrn Carstens als Gesellschafter auf und führt seitdem die Geschäfte unter der Firma „**Gerd Müller KG**“. Herr Carstens beschäftigt sich nicht weiter mit dem Geschehen im Unternehmen. Die Geschäftsführung liegt bei Herrn Müller sen.

Die Prokuristin Frau Keil leitet den kaufmännischen Bereich des Betriebes. Herr Müller jun. ist ebenfalls Prokurist und beschäftigt sich mit der Produktentwicklung und der Produktion. Er hat zunächst eine Lehre als Mechatroniker gemacht und danach die Fachhochschule in Hannover besucht. Während seiner Berufstätigkeit als Geselle und Jungmeister verbrachte er mehrere Jahre in anderen Betrieben, die als Zulieferer für die Automobilindustrie tätig sind. Die Erfahrungen aus jener Zeit sind ihm bei der Weiterentwicklung des väterlichen Betriebes sehr zustatten gekommen.

Die „**Gerd Müller KG**“ versteht sich als Industriebetrieb und ist auch bei der Industrie- und Handelskammer Hannover-Hildesheim als Mitglied eingetragen.

Der Betrieb ist mit modernsten Maschinen ausgestattet; im Vordergrund steht aber auch die hochwertige Handarbeit sowie die intelligente Programmierung der CNC-Maschinen.

Die Unternehmensphilosophie der „**Gerd Müller KG**“ hat ihren Ausdruck in den Unternehmensgrundsätzen gefunden, die der Geschäftsführung und allen Mitarbeitern als Leitbild dient.

## **Integration von Handwerk und Industrie**

Die Besonderheit der Produktion hochwertiger CNC-Maschinen ist die intelligente Verbindung von traditionellem Maschinenbau, Informations- und Kommunikationstechnologien sowie industrieller Fertigung. Deshalb erfolgt die traditionelle Handarbeit dort, wo es der hohe Anspruch an Form und Qualität erfordert. Moderne Maschinen werden dort eingesetzt, wo rationelle Methoden sinnvoll sind und einfache Produktionsschritte effektiver gemacht und der Materialverbrauch optimiert werden kann. Auch Fragen der späteren Entsorgung und Wiederverwertung werden berücksichtigt.

Im Vordergrund steht dabei insbesondere die Kundenorientierung. Auch während der Produktion sind noch Änderungen in der Programmierung möglich und der Service vor Ort bei Inbetriebnahme der Maschinen ist garantiert.

## **Zuverlässigkeit**

Das Produktionsplanungs- und Steuerungssystem (PPS) sorgt dafür, dass die verfügbaren Kapazitäten optimal genutzt, Lagerbestände und Termine zuverlässig geplant und eingehalten werden.

Die Kundenzufriedenheit ist oberstes Unternehmensziel. Unser Vertriebskonzept ist ebenso einfach wie erfolgreich:

- Kundenorientierte Modellpolitik
- Verwendung hochwertiger einheimischer Qualitätsprodukte
- Bedienungsfreundliche Software
- Pünktliche Belieferung unserer Kunden

## **Der Mensch steht im Mittelpunkt**

Das Familienunternehmen **Gerd Müller KG** zeichnet sich durch viele Faktoren aus. Im Mittelpunkt aber stehen die Menschen, die in dem Unternehmen arbeiten.

SIE sind das UNTERNEHMEN, denn SIE stehen für das, was das UNTERNEHMEN auszeichnet, nämlich Qualität, Service, Solidität und Zuverlässigkeit. Gut ausgebildete, hoch motivierte und engagierte Mitarbeiter bilden die Voraussetzung dafür, dass die Unternehmensziele erreicht werden.

## Hier einige Beispiele verschiedener Bauformen von CNC-Maschinen



Die Typenreihe ist ein Synonym für erstklassige Präzisionsarbeiten geworden. Jeder Modell- und Formenbauwerkstoff wird durch diese Reihe räumlich zerspannt. Durch den Maschinenaufbau mit Fahrtischen wird Präzision bei hoher Dynamik erzielt und ist lieferbar mit glattem Tisch oder als Tisch mit verschiebbaren Ausspannrohren mit Schnellverstellung.

Mit dieser Maschinenreihe werden hohe Ansprüche der Anwender, die Mehrseiten- und Freiformbearbeitung benötigen, erfüllt. Dieses Bearbeitungszentrum ist für Präzisionsarbeiten entwickelt worden.



Fahrportalmaschine mit 5-Achs-Technik findet speziell bei der Bearbeitung von großflächigen Teilen ihren Einsatz. Wechselbeschickungen in der Länge der Maschine rationalisieren die Stufenfertigung. Sondertürenherstellern wird die Tischlösung mit automatischer Türbreitenverstellung und einschwenkenden Spannpratzen geboten.

CNC-Fräs- und Bohrzentrum mit 5-Achs-Technik für die Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen (Treppenbau, Fenster- und Türenbearbeitung) und für Aluminiumprofile; die PM 270 TBZ, speziell für Türenhersteller, ermöglicht Kanten- und Flächenbearbeitung mit 5-Achs-Technik

