



Ausbildung  
Industriekaufleute

**ERP-Software  
Schulungsunterlagen**

**Software:  
Sage KHK Classic Line**

Alle Rechte vorbehalten  
Berlin 2003

**Herzlich Willkommen**

Oberstufenzentrum

# *Industrie*

*Herr*  
***Budde***

- **industr. Geschäftsprozesse**
- **Steuerung u. Kontrolle**
- **Industriesoftware-  
Schulungen (SAP, KHK, Navision)**

**B E R L I N**



**B E R L I N**

# ERP-Software: eine Kurzdefinition



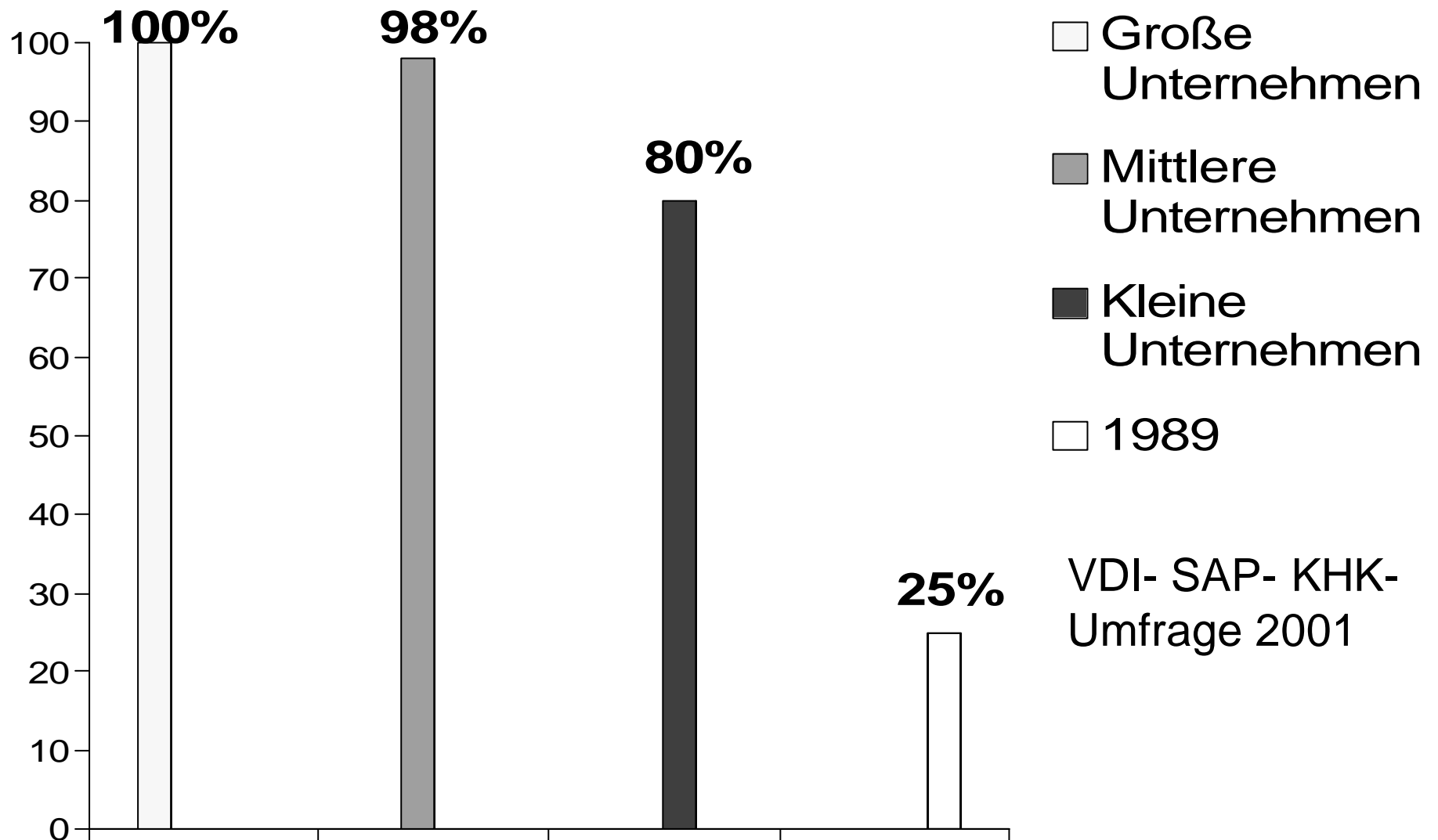
## **E R P - Software ...**

**Enterprise- Resource- Planning- Software**

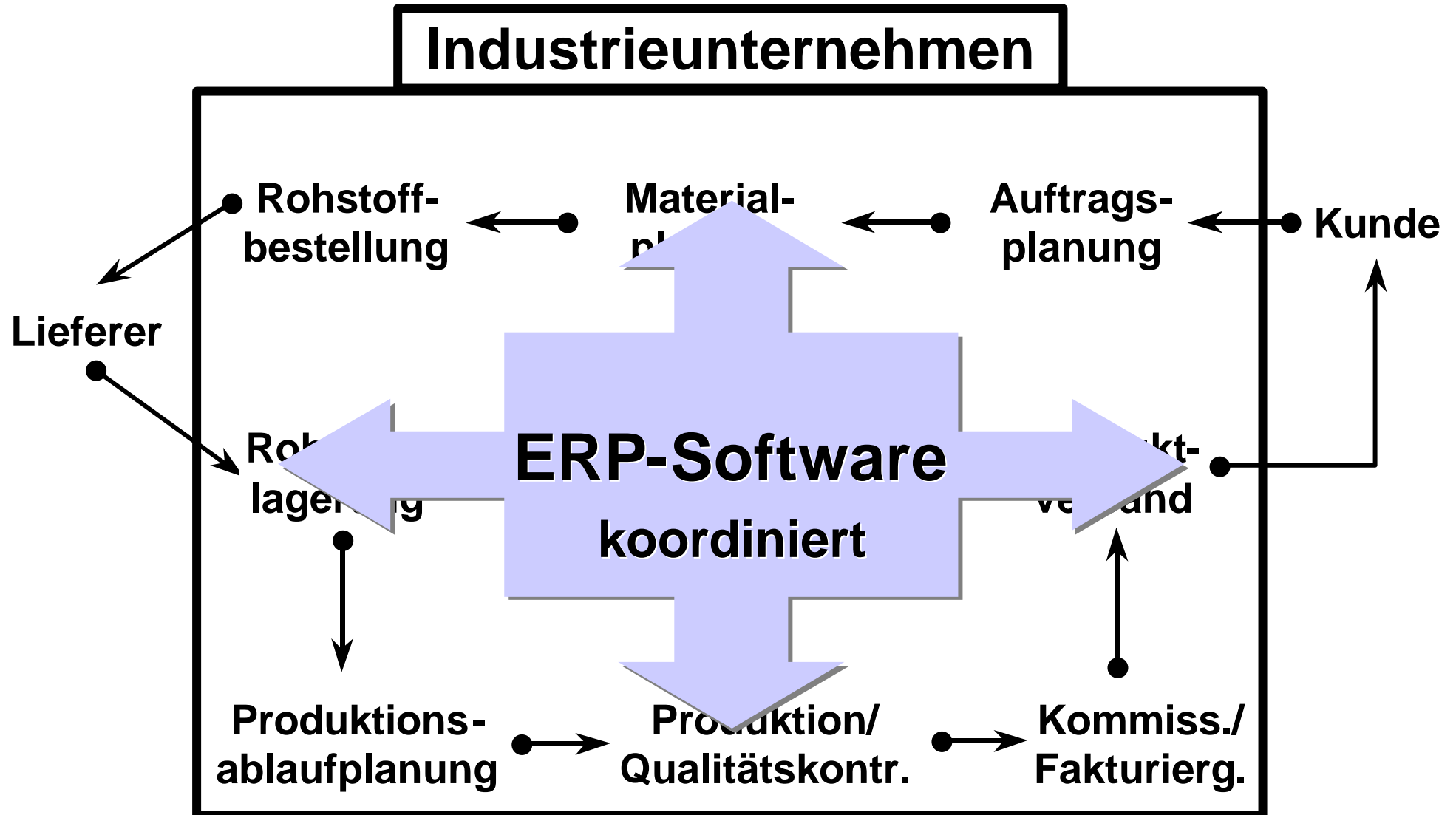
deutsch:

**Unternehmens- Planungs- Software**

# ERP-Software in Unternehmen (2002)



# Ausgangspunkt für ERP-Software: der betriebliche Leistungsprozess



# Einsatzbereiche von ERP-Software



## Industrie

**Verkauf**  
**Beschaffung**  
**Produktion**  
**Personal**  
**Finanzbuchh.**  
**Kostenrg.**  
**Garantie/Service**

## Handel

**Verkauf**  
**Beschaffung**  
**-**  
**Personal**  
**Finanzbuchh.**  
**Kostenrg.**  
**Service**

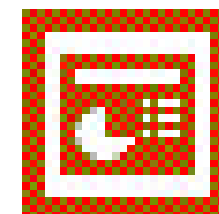
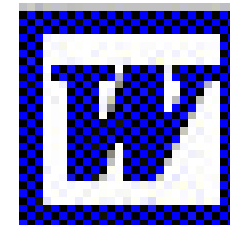
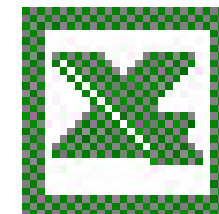
## Dienstleistg.

**Verkauf**  
**-**  
**-**  
**Personal**  
**Finanzbuchh.**  
**Kostenrg.**  
**Projekte**

# Vergleich IT-Einsatz Unternehmen - Berufsschule

**Unternehmen**

**Berufsschule**



## Stammdaten

- Firmendaten
- Leistungen
- Debitoren
- Kreditoren
- Kapazitäten
- Mitarbeiter
- Finanzbuchhaltung
- Kostenrechnung
- E-Commerce

## Prozessdaten

- Anfragen
- Aufträge
- Bestellungen
- Roll In
- Lagerbewegungen
- Produktion
- Rückmeldungen
- Roll Out
- Zahlungseingang
- Zahlungsausgang
- Mahnwesen
- Reporting
- Analyse, Controlling



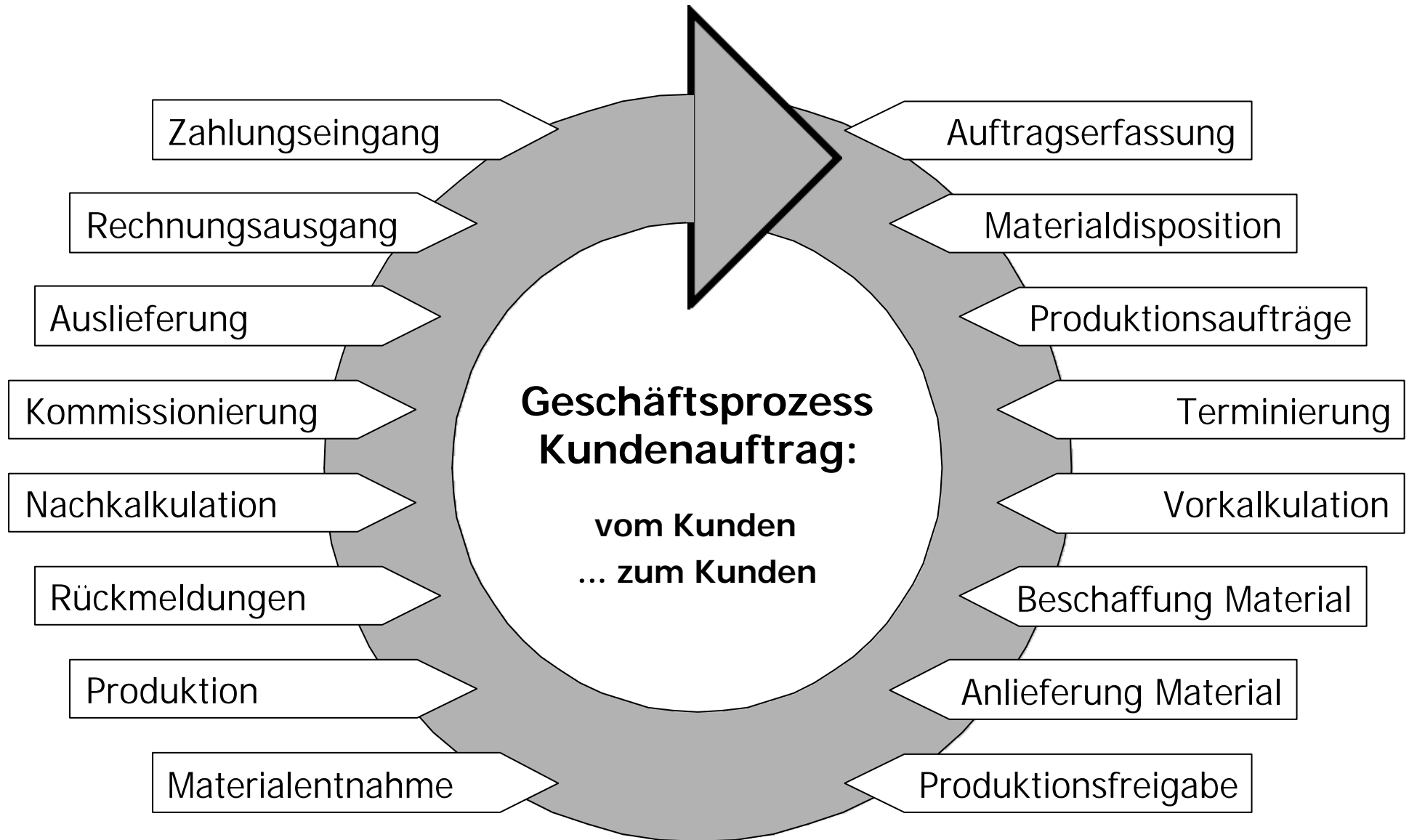
## Auswahlkriterien

- Didaktische Geeignetheit
- Prozess- und Belegorientierung
- Bedienbarkeit
- Datenbankhandling
- Hardware
- Kosten

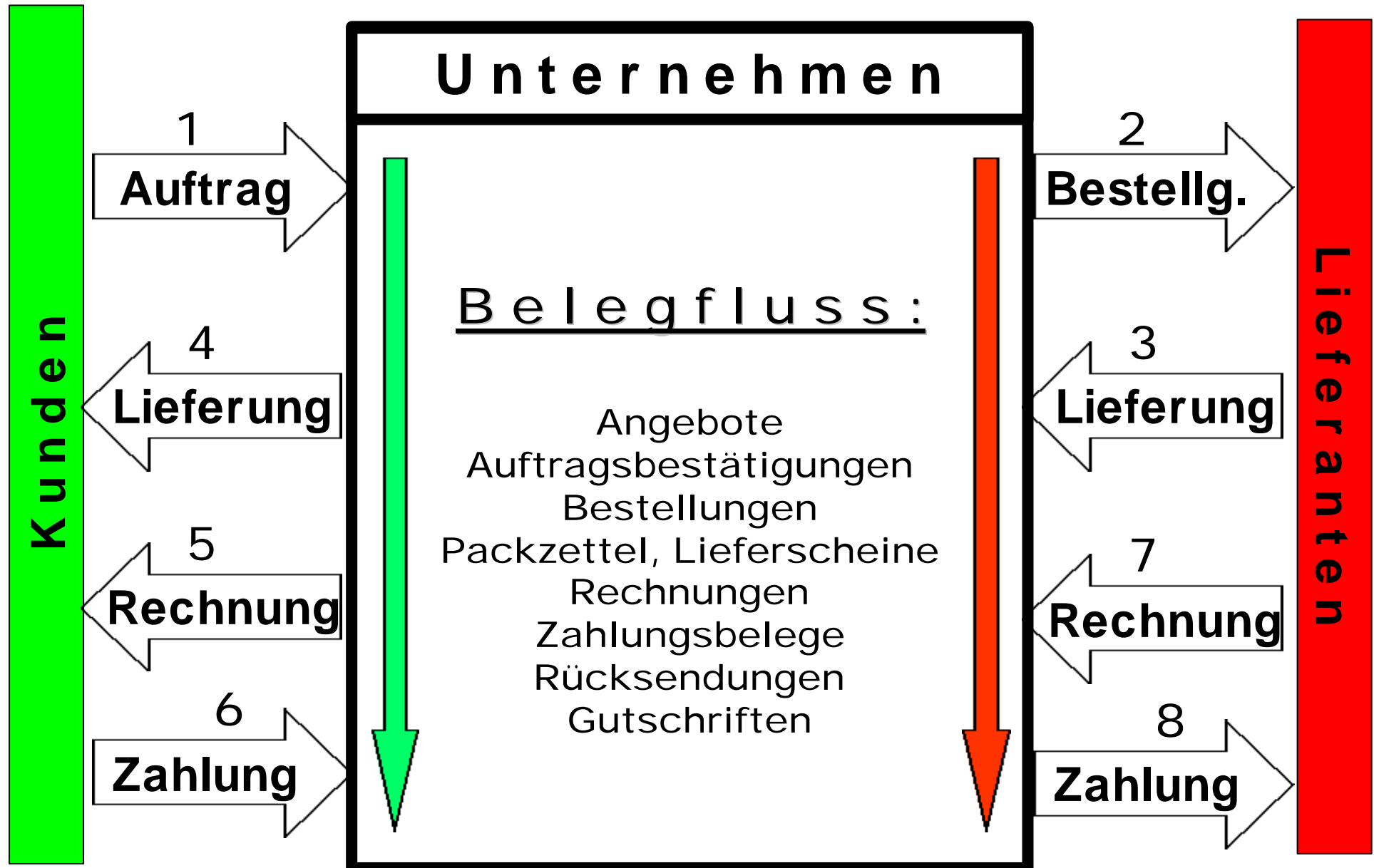
## Anbieter (Auswahl)

- SAP
  - my SAP
  - Business One
- Microsoft
  - Navision Financials
  - Attain      - Axapta
  - XAL          - Apertum
- Sage KHK
  - Classic Line
  - Office Line

# Die Abwicklung eines Kundenauftrages



# Das Belegflussprinzip



# Hilfestellungen zur ERP-Softwareschulung



**Herausgeber:  
Peter Engelhardt, Berlin**

**ca. 720 Seiten**

**Cornelsen Verlag  
ISBN 3-464-46012-6**

Ein kompletter Kundenauftrag  
(mit Produktion!) wird auf  
Basis der ERP-Software  
**SageKHK Classic Line**  
ausführlich dargestellt.

Zur Vertiefung  
**Der Materialband**



Zusätzlich erhältlich ist ein **umfangreicher Materialband**

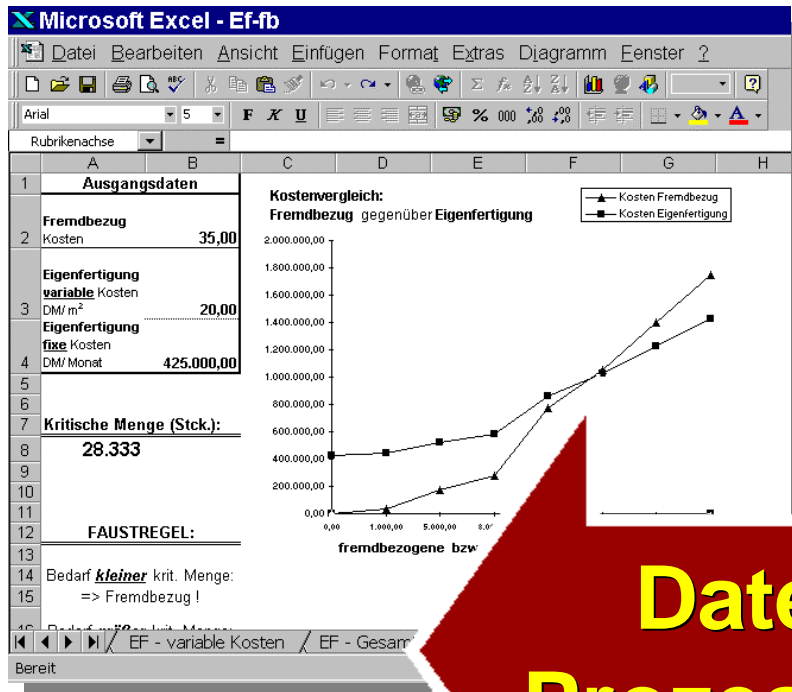
- **Lösungen**
- **methodische Hinweise**
- **Internetrecherche**
- **ca. 20 prozessorientierte Aufgaben**



mit Anlagen und ERP-Masken (SageKHK Classic Line)



# ERP\* - Softwarequalifikation



Anwendung kaufmännischer Tools ...  
(insb. Tabellenkalkulation)

**Daten- und Prozessverbund**

... im Daten- und Prozessverbund mit ERP-Software

- Produktion
- Bestellwesen
- Lohn & Gehalt
- Anlagenbuchhaltung
- Dienstprogramme
- Administration
- Euro-Umstellung

**Classic Line**

sage KHK



The screenshot shows the Sage KHK Classic Line 3.0.0 (991) 03.01.2005 software interface. The title bar indicates the version and date. The menu bar includes 'Datei', 'Bearbeiten', 'Ansicht', 'Extras', 'Favoriten', and 'Portal'. The left sidebar lists applications: 'Finanzbuchhaltung', 'Auftragswesen', 'Produktion', 'Bestellwesen', 'Lohn & Gehalt', and 'Anlagenbuchhaltung'. The main window displays a 'Willkommen' (Welcome) message with the following content:

## Industrielle Geschäftsprozesse

- Auftragsabwicklung
- Materialdisposition
- Produktionsplanung und -steuerung
- Materialbereitstellung
- Leistungsprozessanalyse (Vor- und Nachkalkulation)

ERP\*  
Unternehmens-  
Planungs-  
Software

sage KHK

Software vom Marktführer

# Koordination von Kundenaufträgen



## Auftragsbearbeitung

Auftrag \*neu\* Vorgang Auftragsbestätigung **sage KHK**

01 Empfänger 00006  
 02 Name 1 Dr. August Oetker  
 03 Name 2 Nahrungsmittel KG  
 04 Strasse  
 05 PLZ Ort  
 06 Kurzbezeichnung  
 17 Datum  
 18 Bearbeiter  
 19 Versand  
 20 Rechnung  
 21 Kst / Ktr / Bk  
 22 Kopftextbaustein  
 23 Fusstextbaustein  
 24 Platzhalter 1  
 25 Platzhalter 2

• **Vorgangsdaten**  
 • **Kundendaten**

Typ Artikel/Stückliste Hrst. SC Menge LO/KW Rab.% E-Preis PE/G-Preis  
 A E0000001 99999 01 30 0001 0,00 1200,00 0 A  
 Tisch Büroprofil XT 700 36000,00  
 variable Höheneinstellung 60/80

• **Positionsdaten**

**Artikel: E0000001 / Tisch Menge: 30**

| + | Jahr | KW | ABF-Bed. | Bestellt | Prod.Bed. | Prod.Best. | Verfügbar |
|---|------|----|----------|----------|-----------|------------|-----------|
|   | 2004 | 50 |          |          |           |            |           |
|   | 2004 | 51 |          |          |           |            |           |
|   | 2004 | 52 |          |          |           |            | 150       |
|   | 2004 | 53 |          |          |           |            | 150       |
| + | 2005 | 01 | 30       |          |           |            | 120       |
|   | 2005 | 02 |          |          |           |            | 120       |
|   | 2005 | 03 |          |          |           |            | 120       |
|   | 2005 | 04 |          |          |           |            | 120       |

• **Materialdisposition**



# Koordination von Produktionsprozessen



**Arbeitsplan zu Produktionsauftrag 000001**

**• Produktionsaufträge**

| Typ | AFO   | AG-Nr  | Menge        | S-Arb.pl  | S-tr    | S-te    | S-Start  | S-Ende   | D |  |
|-----|-------|--------|--------------|---|---------|---------|----------|----------|---|--|
|     |       | Beleg  | Soll/Ist/Gut | I-Arb.pl  | I-tr    | I-te    | I-Start  | I-Ende   | S |  |
| A   | 00000 | 001    | 50           | 00000001  | 0:20,00 | 4:10,00 | 19.01.05 | 20.01.05 | M |  |
|     | 00010 | 00001  | 0            |   | 0:00,00 | 0:00,00 |          |          | - |  |
|     | 00020 | 000006 | 0            | Tisch montieren<br>Platte montieren, Gleiter eindrücken |         |         |          |          |   |  |

**Kapazitätsübersicht Arbeitsplatz**

**• Terminierung**

| Datum       | Bedarf für AG | Angebot | frei    | Auslastung |
|-------------|---------------|---------|---------|------------|
| So 16.01.05 | 0:00,00       | 0:00,00 | 0:      |            |
| Mo 17.01.05 | 0:00,00       | 8:00,00 | 8:      |            |
| Di 18.01.05 | 0:00,00       | 8:00,00 | 8:00,00 | 0,00       |
| Mi 19.01.05 | 40,00         | 8:00,00 | 7:20,00 | 8,30       |
| Do 20.01.05 | 3:50,00       | 8:00,00 | 0:00,00 | 100,00     |
|             |               | 5:30,00 | 5:30,00 | 0,00       |
|             |               | 0:00,00 | 0:00,00 | 0,00       |

**• Kapazitätsplanung**

**• Auslastungsanalyse**

Bedarf für Arbeitsgang: 4:30,00  
 S-Arbeitspl. Tischm  
 Auslastungsfaktor: 100,00 %

sage KHK

**Sage KHK Classic Line 3.0.0 (991) 03.01.2005**

Datei Bearbeiten Ansicht Extras Favoriten Portal ?

Anwendungen → × Willkommen

**Finanzbuchhaltung**  
Auftragsbearbeitung  
Produktion  
Bestellwesen  
**Lohn & Gehalt**  
**Anlagenbuchhaltg.**

## Steuerung und Kontrolle von Geschäftsprozessen

- Finanzbuchhaltung
- Zahlungsverkehr
- Mahnläufe
- Periodenabschlüsse
- betriebswirtschaftliche Auswertungen (Chef-Informationen)

**ERP\***  
**Unternehmens-Planungs-Software**

**sage KHK**

Software vom Marktführer

# Steuerung und Kontrolle (Beispiele)



*Buchungserfassung | 01 | Periode 01*

D00006 4419 03.01.05 S DIV 4378,90 MH

**• Zahlungseingang**

Soll- Beleg- Beleg- Haben-  
konto nummer datum konto Betrag SA SC LC

S28000 4420 10.01.2005 D00006 4378,90 EUR **sage KHK**

Berliner Sparkasse Dr. Oetker - Bielefeld

Buchungstext  
Zahlungseingang

**• Debitorenausgleich**

| en | Betrag | Skonto | St | Umbuchung |
|----|--------|--------|----|-----------|
|    | 0      | 0      |    |           |

**OP-Auswahl für Konto D00006 Dr. Oetker - Bielefeld**

| + | OP-Nummer | Belegdatum | Rechnung | Zahlung | OP-Saldo | Whrg | MKZ |
|---|-----------|------------|----------|---------|----------|------|-----|
|   | 4419      | 03.01.2005 | 4378,90  | 0,00    | 4378,90  | EUR  | 00  |

**OP-Historie zu 4419**

| Jr | P. | Bel.Dat  | Belegnr | Ggkto. | Rechnung | Provision | Zahlung | Skonto | Kurs | Whrg |
|----|----|----------|---------|--------|----------|-----------|---------|--------|------|------|
| 05 | 1  | 03.01.05 | 4419    | S DIV  | 4378,90  | 113,25    | 0       |        |      |      |

Information

**• Kunden - Infos**



HSM-Maschinentechnik ist ein mittelständisches Industrie-Unternehmen, das sich auf die Herstellung kundenspezifischer Maschinen in der Wickel- und Schneidtechnik spezialisiert hat. Da wir mit unserer Größe von ca. 35 Mitarbeitern in der Lage sind, flexibel auf die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zu reagieren, konnte sich die Firma HSM einen guten Ruf in Beratung und Service, in Qualität und Wirtschaftlichkeit sowie Zuverlässigkeit erarbeiten.

Wir suchen zum nächstmöglichen Termin für unser Team in Teilzeit eine(n)

## **MITARBEITER(IN) AUFTRAGSBEARBEITUNG**

Ihr Profil

- Sicherer Umgang mit dem PC, - Kenntnisse der neuen Medien
- Sage KHK Classic Line, (E-Mail, Internet)
- speziell Modul "Auftragswesen" - Word, Excel

Wir suchen weiterhin zum nächstmöglichen Termin für unser Team in Vollzeit eine(n)

## **MITARBEITER(IN) ARBEITSVORBEREITUNG**

Ihr Profil

- Sicherer Umgang mit dem PC, - Kenntnisse der neuen Medien
- Sage KHK Classic Line, (E-Mail, Internet)
- speziell Modul "Produktion" - Word, Excel
- Kenntnisse Industriestücklisten und industrielle Arbeitsvorbereitung

Wenn Sie in dieser Aufgabe eine Herausforderung sehen und Ihre Qualifikation mit dem Anforderungsprofil übereinstimmt, dann senden Sie uns bitte Ihre Bewerbungsunterlagen mit Lichtbild sowie Gehaltsvorstellung schnellstmöglich zu. Gerne geben wir sorgfältig qualifizierten Berufseinsteigern mit guten Abschlussergebnissen sowie fundierten Softwarekenntnissen (SageKHK Classic Line, MS-Office) eine Chance zur Entwicklung. Wir freuen uns auf Sie!

### **HSM-Maschinentechnik GmbH & Co. KG**

Frau Güllmann

Dornbreite ...

32549 Bad Oeynhausen

Fon (0 5731) 74 .....

Fax (0 57 31) 74 ....

**Quelle:** Neue Westfälische Zeitung Bielefeld, Nr. 23, 01. Februar 2003

## **ERP-Software :**

**Zwingender Bestandteil einer  
fundierten Qualifikation**

# ERP-Software Ausbildung mit KHK Classic Line 2000

## Modelldaten

(Diese Daten sind im Datenbestand eingepflegt.)

———— **B c B** ————  
**Büro-Center Berlin OHG**

## **Das Unternehmen**

---

- **BCB Büro-Center Berlin OHG**  
**Fabrikation und Großhandel für Bürobedarf**  
Prinzregentenstraße 32  
10715 Berlin  
Tel.: 030/857395-0 Fax: 030/8573992  
Internet: [www.bcb.de](http://www.bcb.de) Email: [info@bcb.de](mailto:info@bcb.de)
- **2 Eigentümer** (Herr Bitt, Frau Theben)
- **10 Mitarbeiter** :
  - 1 Verwaltung
  - 2 Verkauf
  - 1 Einkauf
  - 1 Lager/ Versand
  - 4 Produktion
  - 1 Fahrer
- **Kontenrahmen:** - Art: IKR - Umfang: ca. 350 Konten
- **Festkontensystematik:** RA = Kl. 5 RE = Kl. 6, d.h. WE-Just In Time-Buchung

## **Der Artikelstamm (Dienstleistungen sind nicht aufgeführt)**

---

**Erzeugnisse** E..... (werden produziert und verkauft)

- E0000001 Tisch "Büroprofi XT 700"
- E0000002 Stuhl "Ergo Office 2000"

**Handelswaren** H..... (werden eingekauft und verkauft)

- H0000001 Schreibtischlampe Lux 2000
- H0000002 Schreibtischunterlage
- H0000003 Organisationsbox
- H0000004 Tischrechner QuickCalc
- H0000005 Papierkorb

**Teile** T..... (für das Erzeugnis)

- T0000001 Tischplatte
- T0000002 Tischgestell
- T0000003 Sitzfläche
- T0000004 Rückenlehne
- T0000005 Stuhlgestell
- T0000006 Tischbeinstöpsel
- T0000007 Stuhlbeingleiter
- T0000008 Schrauben
- T0000009 Karton groß Tisch
- T0000010 Karton klein Stuhl

## **Der Arbeitsplatzstamm**

---

- 1 Montage Bürotisch
- 2 Montage Bürostuhl
- 3 Qualitätskontrolle (für Tisch und Stuhl)
- 4 Verpackung (für Tisch und Stuhl)

## Die Standardarbeitszeiten

---

- Montag 8:00 h
- Dienstag 8:00 h
- Mittwoch 8:00 h
- Donnerstag 8:00 h
- Freitag 5:30 h

## Der Stücklistenstamm

---

- E0000001 Bürotisch Büroprofi XT 700
  - . T0000001 Tischplatte 1 ME
  - . T0000002 Tischgestell 1 ME
  - . T0000006 Tischbeinstöpsel 4 ME
  - . T0000008 Schrauben 8 ME
  - . T0000009 Karton Tisch 1 ME
- E0000002 Bürostuhl "Ergo Office 2000"
  - . T0000003 Sitzfläche 1 ME
  - . T0000004 Rückenlehne 1 ME
  - . T0000005 Stuhlgestell 1 ME
  - . T0000007 Stuhlbeingleiter 4 ME
  - . T0000008 Schrauben 8 ME
  - . T0000010 Karton Stuhl 1 ME

## Der Arbeitsgangstamm

---

|       |                     |             |             |
|-------|---------------------|-------------|-------------|
| 00001 | Tisch montieren     | tr: 20 min. | te: 5 min.  |
| 00002 | Tisch kontrollieren | tr: 0 min.  | te: 2 min.  |
| 00003 | Tisch verpacken     | tr: 0 min.  | te: 3 min.  |
| 00004 | Stuhl montieren     | tr: 20 min. | te: 10 min. |
| 00005 | Stuhl kontrollieren | tr: 0 min.  | te: 2 min.  |
| 00006 | Stuhl verpacken     | tr: 0 min.  | te: 3 min.  |

## Der Arbeitsplanstamm

---

|          |       |                     |
|----------|-------|---------------------|
| 90000001 | AFO 1 | Tischmontieren      |
|          | AFO 2 | Tisch kontrollieren |
|          | AFO 3 | Tisch verpacken     |
| 90000002 | AFO 1 | Stuhl montieren     |
|          | AFO 2 | Stuhl kontrollieren |
|          | AFO 3 | Stuhl verpacken     |

## Der Maschinen- Prüfmittel- und Werkzeugstamm

---

|          |  |
|----------|--|
| 10000001 | Montageautomat Robomatic 2000 (Maschine) |
| 10000002 | Klemm- und Klebezange (Werkzeug)         |
| 10000003 | Laserprüfgerät (Prüfmittel)              |

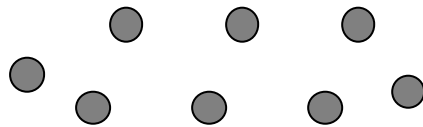


## Tisch "Büroprofi XT 700"

**Tischplatte** 1 St.  
(T0000001)



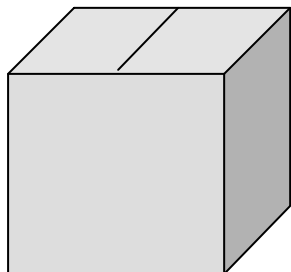
**Tischgestell** 1 St.  
(T0000002)



**Schrauben** 8 St.  
(T0000009)

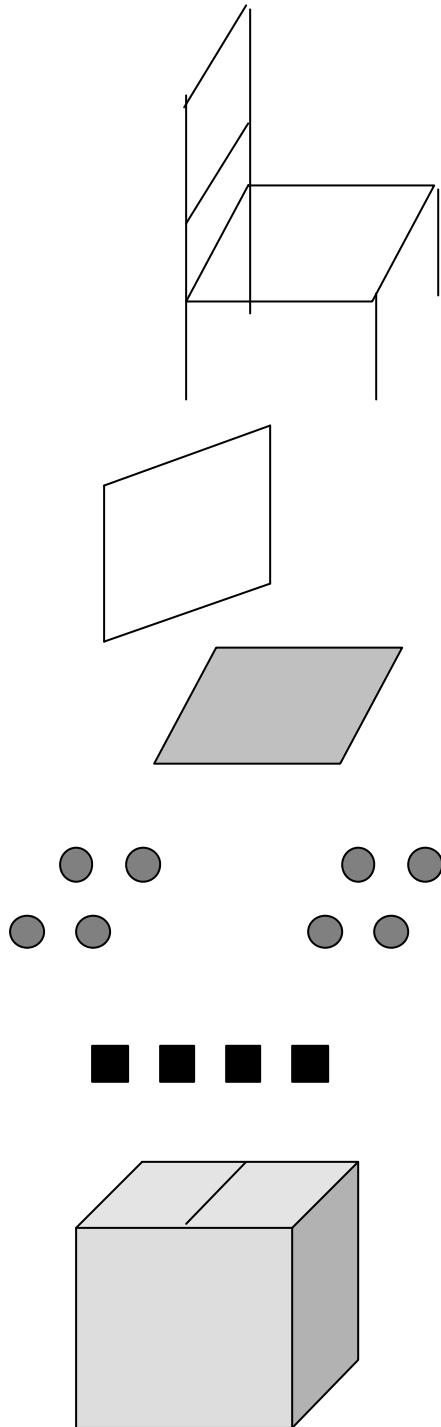


**Bodengleiter** 4 St.  
(T0000003)



**Karton groß** 1 St.  
(T0000009)





## Stuhl "Ergo Office 2000"

**Stuhlgestell** 1 St.  
(T0000006)

**Rückenlehne** 1 St.  
(T0000005)

**Sitzfläche** 1 St.  
(T0000004)

**Schrauben** 8 St.  
(T0000008)

**Bodengleiter** 4 St.  
(T0000007)

**Karton** 1 St.  
(T0000010)